



TETRA SATIN 2010

INTERIEUR PEINTURE DE FINITION SATINEE AUX RÉSINES ALKYDES EN PHASE SOLVANT

Usages

Propriétés

Classification

- Protection et décoration des menuiseries (bois, métal, ...)
- Travaux neufs et rénovation, en pièces sèches et humides.
- Aspect tendu à l'airless, poché léger au rouleau
- Nettoyage aisé
- Très garnissant et opacifiant
- Application facile
- AFNOR NF T 36-005 : Famille I - Classe 4a.

Caractéristiques

Aspect du feuil sec

Brillant spéculaire

Densité du blanc

Extraits secs

COV

Séchage et durcissement

A 20 °c et 65% H.R.

Cdt / Teintes

Conservation

Hygiène et Sécurité

- Satiné moyen, poché léger à tendu en fonction du matériel d'application choisi
- 20 sous 60°.
- 1,52
- 81% en poids
- 60% en volume
- Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/d) : 300 g/L (2010).
Ce produit contient au maximum 299 g/L de COV.
- Hors poussière : 5 heures
- Sec : 8 heures
- Sec recouvrable : 24 heures
- 3L et 15L : Blanc et teintes du nuancier Plasdox 1204 réalisables à partir du blanc courant et des bases Ms, Ts1 et Ts2
- 1 an en emballage d'origine, non ouvert
- Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs
- Inflammable
- Consulter la fiche de données de sécurité (www.plasdox.com)



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

TETRA SATIN 2010

Mise en œuvre

Rendement

(Selon la norme NF T 30-073)

- 7 à 9 m²/L selon le support et le mode d'application choisi

Matériel d'application

Brosse, rouleau

Pistolet Airless
Ouverture de buse : 0,180 mm
Maille de filtre : 0,140 mm

Dilution

1^{ère} couche

Prêt à l'emploi.

Prêt à l'emploi.

2^{ème} couche

Prêt à l'emploi.

Prêt à l'emploi.

Nettoyage des outils

- Au White Spirit, immédiatement après emploi

Conditions climatiques

- En conformité avec la norme NF P74 201-1 référence DTU 59.1, paragraphe 6.1.

Supports

Non revêtus

- Bois et dérivés, sauf les bois tels que : Teck, Iroko, Doussié, Western Red Cedar

Revêtus

- Supports ci-dessus recouverts d'anciennes peintures adhérentes
- Autres supports : nous consulter

Préparation des fonds

Non revêtus

- Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières

Revêtus

- Bois et dérivés : dégraissage avec Diluant Epoxy MP si nécessaire, avant impression puis ponçage léger de l'impression.

- Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage

Tableau de mise en œuvre

Supports	Métaux	Autres supports et fonds compatibles
Impression ou primaire*	1 couche de MULTIDOX PRIM	1 couche de TETRA IMPRESS
Finition	2 couches de TETRA SATIN 2010	

*Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Précautions d'emploi

- Eviter les surcharges qui se traduisent par des zones à séchage ralenti et à fragilité.

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

« La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. »

« Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site Plasdox »