

# PARA-THERM GT TRADI

Mortier colle en poudre à base de ciment enrichi de liant organique.  
Prêt à gâcher après mélange avec de l'eau.

Usages en conformité avec les ATE et DTA correspondants	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Collage + Calage et Enduisage pour Système Para-Therm 2EC-E</li> <li>• Travaux neufs et rénovation</li> </ul>
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produit prêt à gâcher après ajout de 21% à 23% en poids d'eau soit 5,25 à 5,75 litres pour un sac de 25 kg.</li> <li>• Aspect lisse facilitant la mise en peinture ultérieure.</li> <li>• Utilisation en D3 armé</li> </ul>

## Caractéristiques

Aspect en sac	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poudre fine</li> </ul>
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 25 Kg</li> </ul>
Densité (durci)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1,25 – 1.45</li> </ul>
Granulométrie Max.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1250 <math>\mu</math></li> </ul>
Rendement (Selon la norme NF T 30-073)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le rendement est dépendant du support et notamment du relief. Il peut aussi varier de manière importante avec le type d'isolant choisi.</li> <li>• Rendements pour la réalisation du sous enduit armé : cf. tableau ci-dessous.</li> </ul>

	Finition Lisse	Finition Revêtement de Peinture Epais Et Revêtement Minéral Epais
Isolant	PSE et Laine de Roche	
Collage et Calage	2,6 à 3 kg/m <sup>2</sup> (produit en poudre)	
Sous enduit	6,5 kg/m <sup>2</sup> en 3 passes (produit en poudre)	4,5 kg/m <sup>2</sup> en 2 passes (produit en poudre)

Conservation	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 mois à l'abri de l'humidité dans un emballage d'origine non ouvert</li> </ul>
Préparation du produit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ajouter à PARA-THERM GT TRADI : 21% d'eau pour le calage par plots et de 22 à 23% pour la réalisation du sous-enduit.</li> <li>• Mélanger à vitesse lente jusqu'à bonne homogénéisation à l'aide d'un malaxeur électrique pendant 3 minutes environ.</li> <li>• Temps de repos avant application : 5 minutes.</li> <li>• Durée d'emploi du mélange (temps ouvert) : 1 heure maximum</li> <li>• Temps de prise : 4h.</li> </ul>
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Application manuelle : platoir inox, lame à enduire ou truelle carrée. Préférer la taloche crantée en 1ère passe.</li> <li>• Application mécanisée : machine à projeter buse 6 ou 8 mm minimum.</li> </ul>
Hygiène et sécurité	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la fiche de données de sécurité.</li> <li>• Produit irritant – Xi.</li> </ul>

# PARA-THERM GT TRADI

## Mise en œuvre

Nettoyage des outils	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A l'eau, immédiatement après usage.</li> </ul>
Conditions climatiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Température des supports et température à l'application comprises entre + 5 et + 30°C. L'application se fera à une hygrométrie inférieure à 80%, à l'abri du rayonnement solaire direct et des vents violents.</li> </ul>
Supports	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les supports doivent être propres, secs, sains et cohésifs.</li> <li>• Les supports admissibles sont : <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Isolant thermique (polystyrène expansé, laine de roche).</li> <li>➤ Enduits hydrauliques traditionnels conformes au DTU 26.1.</li> <li>➤ Anciens revêtements et peintures adhérents en calage d'ITE.</li> </ul> </li> <li>• Les spécifications de ces supports (planéité, cohésion...) doivent être conformes à nos cahiers techniques.</li> </ul>
Ne pas appliquer sur :	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bois et dérivés, Métaux</li> </ul>
Préparation des fonds	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les supports de maçonnerie seront dans tous les cas conformes aux normes et au DTU 59.1.</li> <li>• Les isolants seront conformes dans leur planéité au cahier des charges et ATE PARA-THERM.</li> <li>• Supports anciens revêtus : <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Pose collée : décapage nécessaire.</li> <li>➤ Pose fixée : pas de décapage nécessaire.</li> </ul> </li> </ul>
Recommandations particulières	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le sous enduit armé est réalisé en 2 passes avec incorporation d'une armature dans la première. Dans le cas de finition lisse, il sera nécessaire d'augmenter le nombre de passes afin d'atteindre le grammage requis (6,5 kg/m<sup>2</sup>). S'agissant des Laines minérales, la consommation pourra varier en fonction de l'état de surface de la laine.</li> <li>• L'épaisseur minimum du sous enduit armé doit être : <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Pour les finitions type RPE et RME : 3,5 mm sur PSE et laine de roche (3mm minimum).</li> <li>➤ Pour les finitions lisses : 5 mm sur laine de roche et PSE (4,5 mm minimum).</li> </ul> </li> <li>• Le produit devra être parfaitement sec dans la masse avant recouvrement par un RPE ou une peinture. Le marouflage de l'armature et l'obtention d'une épaisseur régulière sont favorisés par l'utilisation de la lisseuse crantée.</li> <li>• A la dernière passe, une fois que le produit a commencé à tirer, frotter à l'aide de la taloche éponge, afin d'obtenir une surface uniformément lisse et homogène.</li> </ul>

# PARA-THERM GT TRADI

Supports	Finition Minérale	Finition Organique
Régulateur	SILIPRIMER / SILISETTEF L (1/1)	PARA-THERM REGUL (peut-être optionnel mais obligatoire en cas de fort contraste de teinte et en cas de région humide)
Lisse	SILISETTEF L	
RPE- RME	SILISETTEF OT FIN	PARA-THERM CF TALOCHE M / G
		PARA-THERM CF SILOXANE TALOCHE
		PARA-THERM CF RIBBE M
		RIV-O-LAND

\*Se reporter aux fiches correspondantes

Finition D3 Armé			
Supports	Enduits hydrauliques NON PEINTS structurés jusqu'à un relief <5mm Supports faïencés ou avec fissures stabilisées non infiltrantes		
Enduisage	PARA-THERM GT TRADI : 4,5 kg/m <sup>2</sup> (poudre) en 2 passes avec incorporation d'une armature dans la première.		
Régulateur	PARA-THERM REGUL Optionnel mais obligatoire en cas de fort contraste de teinte et en cas de région humide	SILIPRIMER	DOXFOND
Finitions	PARA-THERM CF TALOCHE M / G PARA-THERM CF SILOXANE TALOCHE PARA-THERM CF RIBBE M RIV-O-LAND	SILISETTEF L SILISETTEF OT FIN	RAVALANE ABSYPDE PREMIUM RAVALEX
Enduisage	PARA-THERM GT TRADI : 6,5 kg/m <sup>2</sup> (poudre) en 3 passes avec incorporation d'une armature dans la première.		
Régulateur	PARA-THERM REGUL Optionnel mais obligatoire en cas de fort contraste de teinte et en cas de région humide	SILIPRIMER	DOXFOND
Finitions	X	SILISETTEF L	RAVALANE ABSYPDE PREMIUM RAVALEX

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. « La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. » « Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site [plasdox.com](http://www.plasdox.com) »